

SPC Selected Products GmbH · D-42289 Wuppertal · Brucknerweg 26
Fon: +49 202 - 9463690 · Fax: +49 202 - 87088403 · info@spc-selectedproducts.de

Technische Information: SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar



Artikelbezeichnung : SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar

Wasserbasiertes Schmiermittel mit Additiven, kennzeichnungsfrei

Viskosität bei 40 °C: 32

pH-Wert bei 20 °C: 8,5-9,5

Verpackung : SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar wird in Kanistern, Fässern, IBCs und Tankwagen geliefert.

Einecs Nr. : Gemisch



CAS Nr. : Gemisch

Sonstiges : SPC KSW 502 Külschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar ist schwer entflammbar und enthält keine Silikone.

Suchbegriffe : Külschmierstoff Külschmierlösung, Wassermischbarer Külschmierstoff, Külschmierstoff auf Wasserbasis

Allgemeine Informationen : SPC KSW 502 Külschmierstoff ist eine umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen ölbasierten Külschmierstoffen. Er überzeugt durch hohe Leistungsdichte und exzellenten Korrosionsschutz, wodurch er sich ideal für das Schleifen, Drehen und Fräsen einer Vielzahl von Werkstoffen wie Kunststoff, Guss, Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen eignet. Als wasserbasiert und biologisch abbaubarer Külschmierstoff trägt SPC KSW 502 zur Nachhaltigkeit in der Produktion bei, ohne dabei Kompromisse bei der Leistungsfähigkeit einzugehen.

Darüber hinaus bieten wir die Möglichkeit, SPC KSW 502 als Lohnfertigung oder in kundenspezifischen Gebinden als "White Label" für unsere Kunden anzubieten.

Vorteile von SPC KSW 502 Külschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar

- Umweltfreundlich und biologisch abbaubar
- Hohe Leistungsdichte für effiziente Bearbeitung
- Exzenter Korrosionsschutz verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Vielseitig einsetzbar in verschiedenen Metallbearbeitungsprozessen
- Kennzeichnungsfrei und kein Gefahrgut, erleichtert Lagerung und Transport
- Möglichkeit der kundenspezifischen Verpackung und White Label Lösungen

weitere Informationen : SPC KSW 502 kann direkt in das Külsystem eingebracht werden. Die empfohlene Dosierung beträgt je nach Bearbeitungsprozess und Werkstoff zwischen 1 und 5 % des gesamten Kühlmittels. Für optimale Ergebnisse sollte die Dosierung an die spezifischen Anforderungen der Maschine und des Werkstoffs angepasst werden. Regelmäßige Kontrolle des Külsystems und der Konzentration des Külschmierstoffs wird empfohlen, um eine konstante Leistung zu gewährleisten.

Hinweise : SPC KSW 502 ist kennzeichnungsfrei und stellt kein Gefahrgut nach ADR dar. Dennoch behandeln wir alle unsere Produkte mit großer Sorgfalt und treffen alle notwendigen Maßnahmen, um diese sicher zu kennzeichnen und zu handhaben. Gewindeschneidmittel ist als schwach wassergefährdend eingestuft (WGK 1), daher sollte ein Verschütten in die Umwelt vermieden werden. Bei der Handhabung sind die üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.



Version: 28.02.2025

Die Angaben in diesem Datenblatt dienen nur zur Information und stellen keine rechtsverbindliche Zusage über Produkteigenschaften dar.